

CASTROL SYNTILO 9954

**Fluido sintético para mecanizados
severos de metales ferrosos**

DESCRIPCION

CASTROL SYNTILO 9954 es un fluido sintético formulado para mecanizados severos de metales ferrosos. Es un producto totalmente libre de aceite mineral, estable tanto en aguas blandas como moderadamente duras. CASTROL SYNTILO 9954 es un fluido de corte y rectificado, libre de nitritos, que funciona extraordinariamente bien en operaciones de mecanizado severo mientras proporciona al operador un ambiente de trabajo limpio, seguro y agradable.

CASTROL SYNTILO 9954 ha sido formulado para cumplir los requisitos más exigentes de funcionalidad, por lo que se compone de tensioactivos sintéticos, agentes lubricantes polares, inhibidores de corrosión sintéticos, y jabones especiales que proporcionan al fluido sintético unas excelentes propiedades de lubricación, refrigeración y funcionalidad.

VENTAJAS

- * Excelente funcionalidad herramienta/maquinaria. Incorpora una combinación de tensioactivos que proporcionan una mejor lubricación en relación a otros fluidos sintéticos convencionales.
- * Larga duración. El producto presenta una alta resistencia a la degradación microbiológica.
- * Excelentes propiedades de limpieza. Proporciona una rápida eliminación de virutas para mantener los sistemas limpios y proporcionar una fácil eliminación del contaminante. El aceite entero contaminante se separará rápidamente y completamente del fluido.
- * Excepcionalmente limpio. Forma una solución transparente que mantiene las superficies de la máquina limpias, dejando un film residual suave y transparente.
- * Larga duración del fluido. Libre de olores desagradables.
- * Uso agradable. No es irritante, no presenta una acción desengrasante de la piel, presenta olor agradable.

APLICACIONES

CASTROL SYNTILO 9954 está recomendado para mecanizados y rectificadas de todos los metales ferrosos incluyendo acero inoxidable y aleaciones.

Specialized Industrial BU
Avda. Bruselas, 36,
Arroyo de la Vega,
28108-Alcobendas (Madrid),
Tel. +34 91 414 76 22
Fax: +34 91 414 76 36
Servicio Técnico 60645 06 37

Puede emplearse en el mecanizado de aluminio pese a no haber sido desarrollado para su uso con este material.

OPERACIONES

BROCHADO	TALADRADO
TALADRADO PROFUNDO	ESCARIADO
CONFORMADO DE PIEZAS	PULIDO
RECTIFICADO	TORNEADO

CONCENTRACION DE EMPLEO

* 2.5 al 5 % para rectificado.

* 5 al 10% para mecanizado

ESPECIFICACION TECNICA

CONCENTRADO

Aspecto..... Líquido viscoso, transparente, brillante de color amarillo pálido.
Densidad @ 20 °C..... 1.070 g/cc
Estabilidad de almacenaje..... Entre 0 y 40 °C
Contenido en aceite mineral..... Exento
Contenido en nitritos..... Exento
contenido en aditivos EP..... Exento

SOLUCION

Aspecto (Sol.3%)..... Transparente e incolora
pH (Sol.3%)..... 8.08-8.72
Factor de Valoración..... 0.875
(100 ml de solución se valoran con HCl 0.5N hasta pH 7)
Conductividad (Sol.5%)..... 2400 us
Espuma..... Escasa