

Honilo 971

Aceite entero de rectificado de elevadas prestaciones

Descripción

Castrol Honilo™ 971 es un aceite entero de muy baja viscosidad formulado a partir de aceites minerales especialmente seleccionados, y aditivos de extrema presión (EP) basados en grasas azufradas. HONILO 971 está exento de compuestos clorados y compuestos aromáticos.

HONILO 971 está indicado para ser empleado tanto en sistemas centralizados como en máquina de depósito individual.

Aplicación

Honilo 971 está diseñado para operaciones de bruñido y super acabado severo de metales ferrosos y no ferrosos que emplean herramientas de diamante y CBN. Puede también emplearse para aplicaciones de rectificado, mecanizado general y taladro profundo de metales ferrosos y no ferrosos.

Honilo 71 es compatible con metales amarillos.

	Fundición	Acero poco aleado	Acero altamente aleado/acero cromo-níquel	Aleaciones de titanio	Aleaciones de aluminio	Metales amarillos
Bruñido/ superacabado	»	»	»		»	»
Rectificado	»	»	»		»	»
Taladrado	»	»	»		»	»
Brochado/corte de engranajes	»	»			»	»
Mecanizado general	»	»	»		»	»

Ventajas

- No forma espuma, incluso a elevados flujos y presiones, lo que permite aumentar rangos de producción.
- Tecnología de aditivos superior que permite altas eficiencias en el bruñido y en el rectificado, aumentando la vida de la herramienta, mejorando el acabado superficial y reduciendo los costes operativos totales.
- Baja viscosidad y excelentes propiedades de detergencia, que reducen pérdidas por arrastre y conducen a un menor consumo de producto.
- Buenas características de filtrabilidad y alta estabilidad a la oxidación. Larga vida útil de fluido.
- Bajo olor y color claro, con mayor aceptación del operario.
- Formulación exenta de cloro y metales pesados, mejor perfil medioambiental y reducción de costes de tratamiento de residuos.

Características Típicas

Nombre	Método	Unidades
Aspecto	Visual	
Viscosidad @ 40 °C	DIN 51562	mm ² /s
Viscosidad @ 100°F	ASTM D 446	[SUS]
Densidad @ 15°C	DIN 51757 ASTM D 1298	g/l
Punto de inflamación COC	ISO 2592	°C
	ASTM D 92	°F
Corrosión al cobre	ISO 2160 ASTM D 130	

Información adicional

	Ester	Azufre activo	Azufre inactivo	Fósforo	Calcio	Cloro	Cinc
Aditivos	↘	↘	↘	↘			

Honilo 971
26 Sep 2013
Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

BP OIL ESPAÑA S.A.U., , Avenida de Barajas, 30, , Parque Empresarial Omega. Edificio D, , 28.108 Alcobendas (Madrid)
Tel.: 902 480 404 E-mail: pedidoslubes@bp.com
www.castrol.com/industrial