



Datos Técnicos

GAMA CASTROL PERFECTO T

Gama de aceites de turbinas

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La gama CASTROL PERFECTO T son aceites de calidad turbina formulados a partir de aceites mineral refinados de excelente calidad. Están mezclados con inhibidores para proporcionar protección contra la corrosión y la oxidación y poseen excelentes propiedades antiespuma y desemulsionantes.

RENDIMIENTO DEL PRODUCTO

Los aceites para turbina CASROL PERFECTO T duran casi indefinidamente incluso en condiciones de calor y humedad. Los productos son capaces de retener agua en suspensión y actuar efectivamente si existen grandes cantidades de aire y de catalizadores metálicos aceleradores de la corrosión.

Los inhibidores de corrosión incorporados a la serie PERFECTO T proporcionan una excelente protección durante la vida del aceite.

Como aceites de turbinas satisfacen la Norma Británica BS 489 y la Norma CEEB 207001, así como muchas otras exigencia de las principales especificaciones de aceites de turbina.

APLICACIONES DEL PRODUCTO

Las viscosidades apropiadas de la serie PERFECTO T pueden efectuar una amplia variedad de funciones, tales como:

- Lubricación de turbinas de vapor y agua.
- La lubricación de ciertos tipos de turbinas de gas industriales de trabajo pesados.
- Como medio de hermeticidad en sistemas de sellado de alternadores enfriados por hidrógeno.
- Como lubricante en los sistemas de circulación de bombas, motores y compresores.
- Como fluido hidráulico para sistemas de control y regulación de turbinas
- Para sistemas de lubricación por neblina.

MANTENIMIENTO DEL LUBRICANTE

Specialized Industrial BU
Avda. Bruselas, 36,
Arroyo de la Vega,
28108-Alcobendas (Madrid),
Tel. +34 91 414 76 22
Fax: +34 91 414 76 36
Servicio Técnico 60645 06 37

La vida indefinida de los aceites de turbina de la serie PERFECTO T puede ser afectada por contaminación o degradación del aceite en servicio, por lo que se recomienda que:

- Los sistemas sean enjuagados antes del llenado o al cambiar a Perfecto T,.
- Se tome una muestra de rutina cada seis meses par supervisar el lubricante en cuanto a contaminación y degradación.
- Puede añadirse suministros de concentrados de inhibidores para contrarrestar condiciones de trabajo muy extremas.

CARACTERISTICAS FISICAS

PROPIEDAD	METODO	T 32	T46	T68	T1006
Viscosidad ISO		32	46	68	100
Viscosidad cinemática, cSt @ 40 °C @ 100°C	IP71/ASTM D445	32 5,3	46 6,7	68 8,6	96 10,8
Indice de viscosidad	IP226/ASTM D2270	96	96	96	96
Densidad @ 20 °C	IP365/ASTM D4052	0,870	0.875	0,885	0.890
P. Fluidez, °C	IP15/ASTM D97	-9	-9	-9	-9
P. Inflamación, °C	P34/ASTM D93	222	225	243	261
Indice de neutralización, mg KOH/g	IP139/ASTM D974	0,1	0,1	0,1	0,1
Liberación de aire @ 50°C, min	IP 313	3	4	6	6
Separación de agua, min	ASTM D1401	5	10	10	10
Espuma, ml Sec. I, 24 8C Sec.II, 93.5 °C Sec.III 24 °C	IP146/ASTM D892	200/0 50/0 150/0	250/0 50/0 200/0	300/0 90/0 220/0	400/0 90/0 250/0
Prevención corrosión Agua destilada Agua del mar	IP135/ASTM D665	Pasa Pasa	Pasa Pasa	Pasa Pasa	Pasa Pasa
Corrosión al cobre, 3 horas a 100 °C	IP154/ASTM D130	1	1	1	1
Tiempo de estabilidad de oxígeno total a 2 mg KOH/g (horas	ASTM D 943	> 2000	> 2000	> 2000	> 2000

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Almacenar entre -5 y 40 ° C. Evitar el contacto con agua.
Disponible la Ficha de Datos de Seguridad e Higiene del producto.