



Magna PM 220

Lubricante para Máquinas de Papel

Descripción

Magna™ PM 220 ((anteriormente denominado Cresta™ PM 220) es un aceite mineral para uso en sistemas de circulación de máquinas de papel, Los aceites base especialmente seleccionados y el paquete de aditivos le dan al producto la resistencia necesaria contra el envejecimiento.

Aplicación

Las secciones de secado de las máquinas de papel requieren alta estabilidad térmica y a la oxidación en el aceite usado para lubricar los rodamientos de los secadores.

El Magna PM 220 posee esta estabilidad necesaria, y además presenta una buena protección antidesgaste lo que hace de él un buen lubricante de engranajes.

Tiene una buena capacidad de demulsificación del agua, protege contra la corrosión, incluso en presencia de agua y es compatible con la mayoría de los metales amarillos y las juntas más comúnmente utilizadas.

El Magna PM 220 está recomendado por SKF como lubricante para los sistemas de circulación de las secciones de secado de máquinas de papel.

Ventajas

- Alta estabilidad térmica y a la oxidación, consiguiendo un largo período de vida útil y una baja tendencia a la formación de depósitos en los rodamientos de los secadores en las máquinas de papel.
- Buena protección de engranajes y rodamientos contra el desgaste y la corrosión
- Posibilidad de unificar la lubricación de rodamientos y engranajes en las secciones de secado de maquinaria de papel.

Características Típicas

Name	Method	Units	Magna PM 220
Densidad @ 15°C	ASTM D 1298	g/cc	0.891
Punto de inflamación (COC)	ASTM D 92	°C	228
Viscosidad cinemática @ 40 °C	ASTM D 445	cSt	228
Punto de congelación	ASTM D 97	°C	-18
Valor de neutralización	ASTM D 947	mg KOH/g	0.5
Corrosión al cobre @ 120 °C	DIN 51759	Grado	
3h			1
48h			1-2
Corrosión de acero SKF	Emcor	Grado	0
Desaireación @ 50 °C	DIN 51381	min	22
Demulsibilidad @ 82 °C	DIN 51599	min	10
FZG engranajes A/8.3/90	DIN 51354	Nivel	>12
Protección antidesgaste 600N	DIN 51350 parte 3	mm	0,49
Desgaste rodamientos	SKF	Valor	
2 semanas			1
4 semanas			1
6 semanas			1-2
8 semanas			1-2
Envejecimiento			
Cambio viscosidad @ 40 °C	DIN 51562	cSt	11.5
Formación lodos	visual		ninguno
Formación depósitos	visual		ninguno
Color 1:50 dilución con n-heptano	Escala color VDEM	Número	1-2
Estabilidad película de aceite			
Pérdida por evaporación después de 4 semanas	ensayo SKF	m/m%	0.76

Magna PM 220

07 Mar 2015

Subject to usual manufacturing tolerances. Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

BP OIL ESPAÑA S.A.U., , Avenida de Barajas, 30, , Parque Empresarial Omega. Edificio D, , 28.108 Alcobendas (Madrid)
Tel.: 902 480 404 E-mail: pedidoslubes@bp.com
www.castrol.com/industrial