



Datos Técnicos

SYNTILO 81-E

Fluido sintético de rectificado

APLICACION

* Todo tipo de rectificado, conformado y acabado de fundiciones de hierro, acero, aleaciones de níquel, carburos, herramientas en acero rápido y materiales plásticos.

* Mecanizado con muela del vidrio (óptico, espejo, ...): chaflanado, horadado, biselado, pulido...

* Producto especialmente concebido para reemplazar los productos basados en nitritos.

CONCENTRACION DE EMPLEO

* Rectificado:

* Fundición y aleaciones de níquel: 3.5 al 4.0 %

* Aceros y carburos: 3.0 al 3.5%

* Vidrios y plásticos: 0.5 al 1%

(Las adiciones se realizan a una concentración del 60% aprox. de los valores anteriormente indicados)

CARACTERISTICAS

Concentrado:

Aspecto Amarillo transparente.

Densidad.....1.065 g/cc

Valores promedio de las disoluciones acuosas:

pH (Sol.2%)..... 8.99.3

Test de corrosión 2% agua destilada.

DIN 51360/2

Estabilidad en aguas duras hasta TH 60

Specialized Industrial BU
Avda. Bruselas, 36,
Arroyo de la Vega,
28108-Alcobendas (Madrid),
Tel. +34 91 414 7622
Fax: +34 91 414 76 36
Servicio Técnico 60645 06 37

Estabilidad a 5 y 40 °C Estable
Nitritos, fenoles, PTBB Exento.

PROPIEDADES

Las disoluciones de SYNTILO 81-E se caracterizan por:

- * Comportamiento no espumante con aguas de dureza superior a 10 °hf.
- * Economía de lubricante: las adiciones son inferiores en un 30% al valor de montaje del depósito y la duración de la disolución es elevada.
- * Buena protección contra la corrosión.
- * Excelente acabado de las piezas rectificadas.
- * Buena detergencia que permite mantener en perfecto estado tanto las maquinarias como las piezas.
- * Decantación rápida de las microvirutas.
- * Escaso consumo de papel de filtro dada su excelente filtrabilidad.
- * Filtración con papel, tierra de diatomeas, tambor magnético, hidrociclón.



OPERACIONES Y MATERIALES MECANIZABLES

MATERIAL	. Aceros dulces . Aceros decoletaje . Aceros recocidos. . Fundición gris	. Aceros inoxidables . Aceros refractarios . Fundición blanca	Cobre y aleaciones	Aluminio y aleaciones	Titanio y aleaciones	Magnesio
Aserrado, cepillado y trezado	*	—	—	—	—	—
Torneado, decoletaje, fresado, taladrado, calibrado, roscado.	*	—	—	—	—	—
Corte por fresa madre	—	—	—	—	—	—
Escariado, taladrado profundo, perforado.	—	—	—	—	—	—
Corte desbarbado.	—	—	—	—	—	—
Taladrado, fileteado.	—	—	—	—	—	—
Brochado.	—	—	—	—	—	—
Rectificado: - Clásico (plano, inter, exter, centerless) - Dentado - Esmerilado/ superacabado	*** — **	*** — —	** — —	— — —	— — —	— — —

*** Uso frecuente. ** Uso habitual. * Uso por simplificación. _ A consultar

SYNTILO 81-E asegura una excelente higiene en los talleres:

- * Ausencia de cualquier compuesto tóxico, nocivo ó peligroso.
- * No provoca irritaciones ó dermatosis.
- * ULTRA estable: Ausencia de olores, fermentación, etc ...