

## Molub-Alloy™ Paste MF

Pasta de ensamblaje negra con MoS2

### Descripción

La pasta Molub-Alloy™ Paste MF (anteriormente denominado Optimol Paste MF) está especialmente indicada para el ensamblaje de conexiones roscadas con altos niveles de temperatura de hasta + 1 100 °C. Protege las superficies frente a arañazos, corrosión y agarrotamiento, incluso bajo presiones extremas. La pasta Molub-Alloy Paste MF garantiza un buen efecto de sellado de los componentes en entornos de humedad, con elevadas temperaturas y bajo los efectos de medios agresivos. Igualmente, logra una buena capacidad de separación.

### Aplicación

- Para componentes expuestos a corrosión y temperaturas y condiciones ambientales extremas, como las conexiones roscadas en entornos de temperaturas elevadas, las roscas de las bujías y las roscas de las sondas Lambda.
- Ámbito de aplicación de temperaturas: -10 °C a +1 100 °C

### Ventajas

- Efecto lubricante inmediato
- Estabilidad térmica
- Resistente al agua fría y caliente
- Elevada capacidad de carga en rodamiento
- Aplicación de una película fina; por tanto, económica de usar
- Buena capacidad de separación
- Buena protección frente a la corrosión

### Características Típicas

Nombre	Método	Unidades	Molub-Alloy Paste MF
Color	Visual	-	gris plata
Aceite base	-	-	aceite sintético / lubricantes sólidos con estabilidad térmica y capacidad de carga tipo grasa
Penetración trabajada (60 carreras a 25 °C)	ASTM D217 / ISO 2137	0.1 mm	310-340
Densidad a 20 °C	ASTM D4052 / ISO 12185	kg/m <sup>3</sup>	1050
Contenido de plomo	-	%	<0.006
Contenido de azufre	-	%	<0.05

Sujeta a las tolerancias normales de fabricación

## Información adicional

- Limpie la superficie. Aplique una capa fina y uniforme de pasta MOLUB-ALLOY PASTE MF con un cepillo o un paño que no suelte pelusa. Para aplicaciones que requieren pasta: no puede remplazar a la lubricación por grasa ni aceite.
- No la mezcle con otras pastas, grasas ni aceites.

**La denominación anterior de este producto era Optimol Paste MF. El nombre fue modificado en 2015.**

Molub-Alloy™ Paste MF  
04 Jun 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

BP OIL ESPAÑA S.A.U., , Avenida de Barajas, 30, , Parque Empresarial Omega. Edificio D, , 28.108 Alcobendas (Madrid)  
Tel.: 902 480 404 E-mail: pedidoslubes@bp.com  
www.castrol.com/industrial