

CareCut ES 2

aceite entero de corte de alto rendimiento

Descripción

Castrol CareCut™ ES 2 es un aceite de corte entero libre de cloro y metales pesados formulado con tecnología avanzada de ester biodegradable. Está formulado con una combinación única de aditivos anti-desgaste de azufre y fósforo para optimizar el rendimiento de mecanizado, mejorar acabado superficial y reducir costes operativos totales.

Se puede utilizar en máquinas individuales y grandes sistemas centralizados.

Aplicación

CareCut ES 2 está diseñado para rectificados "creep feed", fresado, de alta velocidad de engranajes de metales ferrosos y no ferrosos. También puede utilizarse en otras aplicaciones como taladrado y mecanizado general tanto como para metal duro y rectificado de herramientas.

CareCut ES 2 no contiene azufre activo y es compatible con los metales amarillos.

	Fundición	Acero de baja aleación	Aceros de alta aleación / inoxidables	Aleaciones de Titanio	Aleaciones de Aluminio	Metales amarillos
Bruñido/Superacabado						
Rectificado	√√√	√√√	√√		√√√	√√√
Taladrado	√√√	√√√	√	√√	√√√	√√√
Brochado/ fabricación engranajes	√√	√√	√		√√√	√√√
Mecanizado general	√√	√√	√√	√√	√√√	√√√

√√√ Aplicación principal √√ aplicación recomendada √ aplicación posible, consultar con su representante Castrol

Ventajas

- Baja formación de niebla y espuma incluso a altas presiones y caudales reduciendo el consumo de aceite e incrementando la productividad.
- Excelentes propiedades de lubricación y evacuación incrementando la vida útil de la muela de rectificado y mejorando el acabado superficial y tolerancias dimensionales.
- Baja viscosidad y excelentes propiedades humectantes reducen arrastre y resulta en menor consumo de producto.
- Buena filtrabilidad y alta estabilidad contra la oxidación incrementa la vida útil del producto.
- Nuestra formulación libre de cloro, aceite mineral y metales pesados, y basado en tecnología ester biodegradable mejora el perfil medioambiental y puede reducir costes de retirada de residuos.
- Alto punto de inflamación, baja formación de nieblas, poco olor y color ligero mejora el ambiente de trabajo.
- Al poder utilizar para el mecanizado de un amplio rango de metales utilizando nuestra tecnología superior de aditivos ofrece la oportunidad de racionalización de productos.

Características Típicas

Nombre	Método	Unidades	CareCut ES 2
Aspecto	Visual	-	incolore transparente
Viscosidad a 40°C	DIN EN ISO 3104	mm ² /s	8.8
Densidad at 15°C	DIN 51757, ASTM D 1298	kg/m ³	868
	Calculated	lbs/gal	7.24
Punto de inflamación, vaso abierto (COC)	DIN 51376	°C	> 200
Corrosion al Cobre, 3 hr a100°C	DIN 51811, ASTM D 130	-	1b

Información adicional

	Ester	Azufre activo	Azufre inactivo	Fósforo	Calcio	Cloro	Zinc
Aditivos	√		√	√			

CareCut ES 2
19 Feb 2019

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

BP OIL ESPAÑA S.A.U., , Avenida de Barajas, 30, , Parque Empresarial Omega. Edificio D, , 28.108 Alcobendas (Madrid)
Tel.: 902 480 404 E-mail: pedidoslubes@bp.com
www.castrol.com/industrial