

Molub-Alloy™ OG 8031 Range

Lubricante para engranajes abiertos

Descripción

Castrol Molub-Alloy™ OG 8031 Range (anteriormente denominada gama Molub-Alloy™ 8031) está formulada con un aceite base gel de alta viscosidad con un espesante inorgánico no jabonoso. Contiene un fluido base de alta viscosidad especialmente diseñado para aportar excelentes propiedades de protección antidesgaste y extrema presión al lubricante.

Incluye una mezcla patentada de sólidos lubricantes Molub-Alloy que potencia las propiedades antidesgaste y mejora su comportamiento bajo altas cargas. Los sólidos lubricantes Molub-Alloy funcionan junto con los aditivos químico-reactivos antidesgaste y extrema presión para reducir el desgaste y las temperaturas de contacto, y aportar al mismo tiempo la máxima protección contra la soldadura bajo condiciones extremas de presión y cargas de choque.

Aplicación

Molub-Alloy OG 8031 está indicado para lubricar engranajes abiertos sometidos a cargas intensivas, actuadores roscados y cojinetes y casquillos en componentes de velocidad baja a moderada equipados con sistemas de lubricación centralizada o tipo cárter.

Esta gama se recomienda en aplicaciones de engranajes abiertos en los sectores de cemento, minería y cualquier otra industria que requiera protección extra frente al desgaste, y donde la acumulación del producto no es aconsejable. También puede usarse para la lubricación de casquillos, cojinetes y unidades de engranajes que requieren lubricante con un grado de viscosidad ISO 2200, 3000 o 6000, donde se producirían fugas de lubricantes más fluidos.

Ventajas

- Formulado para minimizar la obturación en las líneas de distribución del lubricante comúnmente asociadas a las grasas convencionales.
- Se bombea y expande fácilmente para una óptima distribución del lubricante: buena distribución del lubricante en aplicaciones cerradas y semicerradas, y puede drenarse para facilitar el desmontaje de las protecciones adyacentes
- Especialmente formulado para eliminar contaminantes de los engranajes y flancos de piñones, y para evitar la acumulación de depósitos en las bases de los dientes de los engranajes.
- Altamente tixotrópico: mantiene una forma estable en reposo pero cambia a estado líquido cuando se agita, por lo que no se deslizará por los dientes de engranaje. No obstante, se expande fácil y uniformemente, ya que el lubricante tipo gel se "licua" cuando se aplica presión eliminando el calor y los contaminantes acumulados.
- Formulado para no causar impacto medioambiental: no contiene disolventes, plomo, antimonio ni bario.

Características Típicas

	Método	Unidad	8031/2200-00	8031/3000-00	8031/6000-00
Aspecto	Visual	-	Oscuro y opaco	Oscuro y opaco	Oscuro y opaco
Tipo espesante	-	-	Inorgánico	Inorgánico	Inorgánico
Tipo aceite base	-	-	Aceite mineral	Aceite mineral	Aceite mineral
Grado NLGI	-	-	00	00	00
Densidad a 20°C	Método interno	-	0.937	0.941	0.942
Punto de inflamación de fluido base	ISO 2592 / ASTM D92	°C	225	218	232
Penetración trabajada, 60 carreras a 25 °C	ISO 2137 / ASTM D217	0.1mm	400-430	400-430	400-430
Viscosidad de aceite base a 40 °C	ISO 3104 / ASTM D445	mm ² /s	2200	3000	6000
Corrosión al cobre a 24 horas 100 °C	ISO 2160 / ASTM D4048	Clasificación	1b	1b	1b
Ensayo cuatro bolas EP, índice de carga de desgaste	ASTM D2596	kg	66	88	70
Prueba de cuatro bolas EP, carga de soldadura	ASTM D2596	kg	400	400	800
Viscosidad Brookefield, Eje n.º 7, 10 rpm a 25 °C	-	cP	76,000	80,000	48,000
Prueba FZG, método A/2.76/50, Fase de fallo	DIN 51354	Rating	>12	>12	>12
Prueba de retención Timken US Steel, 15 kg / 33 LB a 30 minutos	-	Rating	Pasa	Pasa	Pasa
Bombeabilidad con Lincoln Ventmeter, a -1 °C	Método interno	Psi	180	210	200
Bombeabilidad con Lincoln Ventmeter, a -7°C	Método interno	Psi	350	440	380
Bombeabilidad con Lincoln Ventmeter, a -12°C	Método interno	Psi	830	840	790

Sujeto a las tolerancias normales de fabricación.

Información adicional

Para minimizar problemas de incompatibilidad al cambiar a otra grasa nueva, debe vaciarse el máximo posible el lubricante anterior antes del cambio. Durante las primeras horas de funcionamiento, los intervalos entre lubricaciones deberán vigilarse atentamente para garantizar que el lubricante anterior se ha purgado por completo.

Anteriormente, el nombre de este producto era Molub-Alloy 8031. El nombre fue modificado en 2015.

Molub-Alloy™ OG 8031 Range
24 May 2015

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. Ninguna garantía de representación, directa o implícita, se refiere a la exactitud o terminación de los datos e información contenidos en esta publicación. Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Los usuarios deben asegurarse de que manejan la última versión de esta ficha técnica. Es responsabilidad del usuario evaluar y utilizar los productos de forma segura, valorar la idoneidad para la aplicación deseada y cumplir todas las leyes y normativas al respecto. Las fichas de Seguridad están disponibles para todos los productos y deberían ser consultadas para tener una información apropiada respecto al almacenaje, manejo seguro y traspaso o venta del producto. Ni BP ni sus subsidiarios tienen responsabilidad alguna de los daños que resulten de un uso anormal del material, del incumplimiento de las recomendaciones o de peligros inherentes a la naturaleza del material. Todos los productos, servicios e información proporcionada están sujetos a nuestras condiciones de venta estándar. Consulte con su representante local si necesita más información

BP OIL ESPAÑA S.A.U., , Avenida de Barajas, 30, , Parque Empresarial Omega. Edificio D, , 28.108 Alcobendas (Madrid)
Tel.: 902 480 404 E-mail: pedidoslubes@bp.com
www.castrol.com/industrial